



INDUSTRIAL QUÍMICA MONTANÉ

SISTEMA IQM MICREX DIAMOND

www.quimicamontane.com

SISTEMA IQM MICREX DIAMOND

PAVIMENTO CONTINUO DE ALTA RESISTENCIA

Es un sistema que se basa en:

IMPRIMANTE EPOXI TRICOMPONENTE BASE AGUA (A+B+C)
IMPRIMACIÓN Y BARRERA DE VAPOR PARA REVESTIMIENTOS
DE RESINAS

MORTERO EPOXI DECORATIVO BASE AGUA (A+B) VELADURA
IQM Y POLIURETANO IQM PU SEAL

DESCRIPCIÓN

MICREX DIAMOND es un revestimiento liso continuo de entre 2 y 3 mm de espesor. Por su increíble resistencia al desgaste, es una solución de mortero decorativo ideal tanto para pavimentos como revestimientos en el interior y exteriores.

Incluso es adecuado para revestir piscinas.

APLICACIÓN DE MICREX DIAMOND

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

MICREX DIAMOND se puede aplicar sobre superficies de hormigón, cerámica, terrazo y otras superficies.

El primer paso será, garantizar que trabajas sobre una buena base. La preparación del soporte es fundamental. Si trabajas con soportes de hormigón de obra nueva debes asegurarte de que están totalmente fraguados, por lo que no se recomienda trabajar sobre ellos a menos que hayan transcurrido más de 28 días. Aparte de estar completamente secos, es importante garantizar que han sido nivelados, son sólidos y están limpios de aceites, polvos, detergentes o cualquier otra sustancia.

Las bases no absorbentes como la cerámica o el mármol deberán ser devastadas, lijadas y aspiradas y, en el caso de que no presenten las garantías de estabilidad óptima para unos resultados excelentes tendrás que emplear adicionalmente un refuerzo con malla de fibra de vidrio. A continuación se aplica IQM EPOXIM PLUS 3C como barrera de vapor por si la superficie tiene algún tipo de humedad por capilaridad.

IQM EPOXIM PLUS 3C

Es un producto tri-componente:

Unir en la cubeta el componente A (Resina Epoxi) y componente B (endurecedor), mezclándolo con un batidor a bajas revoluciones durante aproximadamente 2 minutos.

Después agregar el componente C (Cemento Especial) y mezclar durante 2 minutos más.

- Diluir con el 15% en peso con agua dulce y limpia, aplicar con la llana adecuada, el consumo es de aproximadamente 400-500 g/m² por capa.

- Antes de proceder con el recubrimiento, esperar 24 horas (a 25°C y 50% de humedad relativa).

Aplicar dos capas de IQM EPOXIM PLUS 3C, lijar entre capas con lija de grano 60 para eliminar imperfecciones

PRODUCTO

- Capa de enlace y la regularización.
- Imprimación para revestimientos de resina.
- Barrera de vapor en paredes.

DATOS TÉCNICOS

- Envases: Pack (A+B+C) de 25 kg
- Temperaturas de aplicación: 10-30°C y HR <75%
- Consumo: 400 – 500 g/m² (1 capa)
- Color: Gris oscuro
- Dosificación entre los componentes: A=100, B=50, C=100.
- Pot-life (50% U.R.)
- 10°C: > 3 horas
- 25°C: >2 horas
- 35°C: >75 minutos
- Seco al tacto (50% U.R.)

- 10°C: 20-24 horas
- 25°C: 8-10 horas
- 35°C: 4-6 horas
- Peatonable (50% U.R.)
- >24 horas (25°C)
- Adhesión al hormigón: > 3,5 N/mm²
- Limpieza de la herramienta: Agua.
- Almanacenamiento:
 - 6 meses para el componente C.
 - 12 meses para los componentes A y B.
- Conservar en un lugar seco a una temperatura comprendida entre 5°C y 35 °C y al abrigo de la intemperie y la humedad.

APLICAR MICREX

MICREX es un Producto bicomponente a base de MORTERO EPOXI DECORATIVO BASE AGUA (A+B)

APLICACIÓN DE LA CAPA DE MORTERO DECORATIVO MICREX

- Mezclar los componentes A+B, Agregar agua de dilución y con un batidor a bajas revoluciones durante al menos 1 minuto, hasta obtener una perfecta homogeneización.

- La aplicación se puede realizar con llana de acero, caucho...

Aplicar dos capas de MICREX con llana y lijar con lija de grano 100 para eliminar imperfecciones, aspirar después de cada lijada.

Cada capa de MICREX se aplicará con aproximadamente 1 mm de espesor y el consumo será de 500 gr por capa. La aplicación de MICREX se puede realizar de diferentes formas para conseguir acabados lisos, texturados , etc...

La aplicación de MICREX es bastante sencilla ya que su trabajabilidad y la aplicación de la veladura posterior hacen que los acabados no sean tan delicados como en otros revestimientos tipo el microcemento.

- Peso específico (25oC): $2,00 \pm -0,05$ g/ml
- Viscosidad Mp (25oC): 5.000 ± -1.000 (spindle 2,rpm 5)
- Carga a compresión: 35 N/mm² (7 días de curado y 50% HR)
- Punto de inflamación: >100oC
- Humedad en el soporte: 0%
- * Estos resultados son de ensayos estándar y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.
- Los soportes en hormigón deberán ser sólidos, secos (completamente fraguados si son de nueva construcción 28 días), nivelados, absorbentes, no contaminados de aceites, detergentes, polvos u otras sustancias.
- Evaluar el tipo de preparación mecánica más conveniente (con utilización de máquina abrasiva,pulidora, hidro-limpiadora...)
- Las superficies aceitosas tienen que ser devastadas en profundidad y tratadas.
- Sobre fondos no absorbentes (cerámica, mármol...), devastar, lijar y aspirar.
- Sobre bases sin garantías de estabilidad, crear un refuerzo, añadiendo al sistema una malla de fibra de vidrio.
- Para enrasar o como mortero semi-autonivelante.
- Óptima adhesión sobre hormigón, azulejos, revestimiento de resina.
- Permeable al vapor.
- Buena resistencia al desgaste.
- Ideal para realizar efectos decorativos.
- Pavimentos, apartamentos, oficinas, industrial...
- Reparación y restauración de suelos.
- En interiores. **IMPORTANTE**
- Para tonalidades en amarillo, anaranjado o algunos rojos pueden necesitarse capas adicionales, para la obtención de un buen cubrimiento (en algunos casos se aconseja una primera pasada en color blanco).

- Diferentes lotes de producción del mismo color pueden presentar pequeñas diferencias, por lo que se recomienda utilizar material proveniente de un único lote de producción.

- Algunos colores a base de pigmentos orgánicos (rojos, azules, verdes y amarillos intensos) tienden a ceder color en los casos en que sean sujetos a abrasión (ya sea seca o húmeda). En estos casos se aconseja proteger el color con una pasada de acabado transparente.

componente A+B puede variar entre el 1 hasta el 10% según el efecto cromático que se desea obtener.

- MICREX DIAMOND, puede ser utilizado para obtener pavimentaciones decorativas con variados efectos, para este tipo de aplicaciones consultar los ciclos indicativos o solicitar el servicio de asistencia técnica. PRODUCTO

- Alta resistencia al desgaste.

- Permeable al vapor.

- Reparación y restauración de suelos.

- En interiores.

DATOS TÉCNICOS

- Envases: Pack (A+B): 5 Kg / 20 kg

- Temperaturas de aplicación: 15oC-30oC y HR 60 min

- 25oC: >40 min • 35oC: >25 min

- Seco al tacto (50% HR)

- 15oC: 14-18 horas

- 25oC: 5-7 horas

- 35oC: 3-5 horas

- Tráfico peatonal (50% HR)

- >18 horas (25oC)

- Repintado (50% HR) 18-36 horas (25oC)

- Endurecimiento en profundidad >7 días (25oC y 50% HR)

- Limpieza de la herramienta: Agua

- Conservación 12 meses en envase original cerrado (5- 35oC), al abrigo de la intemperie y la humedad

- Mantenimiento y limpieza con detergente.

VELADURA IQM EL ACABADO PERFECTO

La veladura de poliuretano base agua aportará mayor resistencia y durabilidad a las capas de tu nuevo revestimiento, así como un efecto visual más atractivo.

No obstante, el toque final para un acabado perfecto lo dará la aplicación de IQM PU SEAL Un sellado homogéneo, también de poliuretano base agua.

APLICACIÓN IQM VELADURA

La veladura IQM se aplica con llana o con esponja , se puede aplicar veladura transparente o coloreada para conseguir diferentes acabados.

Se aplicara una o dos manos de veladura y el consumo será de aproximadamente 100gr/m²,

La aplicación de IQM PU SEAL se realiza con rodillo de microfibras.

IQM MICREX DIAMOND





INDUSTRIAL QUÍMICA MONTANÉ S.L.

C/SEGRIÀ 3. POL. IND. LA NOGUERA

25670 TÉRMENS (LLEIDA)

+34 973 187 658

INFO@QUIMICAMONTANE.COM

WWW.QUIMICAMONTANE.COM